

Covid-19

**RUBIX S&I joue un rôle essentiel
dans le suivi du processus de désinfection du Diamond
Princess**

L'un des principaux produits de la start-up, le RUBIX POD, a été utilisé avec succès pour contrôler le processus de désinfection du bateau de croisière, au Japon.

RUBIX S&I, start-up toulousaine spécialisée dans le développement d'objets connectés pour le suivi et l'identification en continu des nuisances (gaz, odeurs, bruit, particules, lumière, ...) en environnements extérieur et intérieur, a accompagné avec succès le processus de désinfection du Diamond Princess. Le RUBIX POD, l'un de ses produits phares, a été utilisé pour contrôler la décontamination du paquebot de croisière au Japon.

Le Diamond Princess, mis en quarantaine au Japon avec un grand nombre de passagers contaminés par le Covid-19, a récemment été entièrement désinfecté par la société japonaise RiskBenefit (<https://www.riskbenefit.co.jp/business/kodokushi/>).

Spécialisée dans les procédures de désinfection, RiskBenefit s'est appuyée sur le RUBIX POD et sa série de capteurs de gaz, d'odeurs et de particules, pour assurer et vérifier un nettoyage complet et efficace du navire.



« Nous avons utilisé le RUBIX POD pour identifier les odeurs associées. Il nous a permis de confirmer et d'obtenir des preuves des perceptions réelles et sensorielles qui peuvent permettre aux clients et à l'équipage de revenir sereinement et en toute sécurité à bord, malgré une longue période d'inaccessibilité du navire », déclare RiskBenefit.

Ce succès confirme la capacité de la technologie RUBIX à mettre en œuvre les normes de sécurité et à rétablir le confort de l'environnement intérieur dans un contexte de crise.

« L'utilisation de notre technologie en cette période de crise constitue une nouvelle étape importante de notre développement. Nous allons désormais concentrer nos efforts sur l'assistance au public dans le monde entier, afin de surveiller les processus de désinfection dans le cadre de la pandémie. Nous avons pour objectif d'assurer une surveillance continue de la propreté et de la sécurité pour contribuer à redonner confiance aux individus dans leur environnement de travail, dans les transports et dans les lieux accueillant du public. Nous sommes fiers de compter parmi nos clients Riskbenefit et Analytixense au Japon, qui peuvent étendre l'utilisation et la distribution de nos solutions. Nous disposons désormais des ressources nécessaires pour accélérer notre transformation et devenir un véritable fournisseur de services de données décisionnelles et orientées vers l'action ; nous continuerons ainsi à servir les sociétés leaders de notre portefeuille actuelle et disposerons d'une base solide de développement pour notre modèle d'activité élargi », souligne Jean-Christophe Mifsud, PDG et fondateur de RUBIX S&I.

Le RUBIX POD en détails

Le RUBIX POD permet de collecter en temps réel toutes les données objectives et subjectives (bruit, lumière, température, humidité, gaz, odeurs, vibrations, particules, allergènes, etc.), ce qui permet d'identifier les sources de nuisances, de cartographier la qualité de l'environnement intérieur et d'optimiser la gestion des bâtiments.

- Lecture en continu des concentrations de gaz (jusqu'à 4 gaz différents), et COV
- Mesure et identification des odeurs
- Quantification et identification des particules
- Intensité et identification des bruits
- Lecture en continu de : température, lumière, humidité, pression et vibration
- Alertes en temps réel (seuils configurables) avec notifications (sms, mail,...)
- Déclenchement automatique de processus (ventilation, variation de lumière...)
- Corrélation avec les perceptions des collaborateurs remontées grâce au QR code associé à chaque appareil.
- Accès à toutes les données par appareil, par secteur et par bâtiment

À propos de RUBIX Senses & Instrumentation

Fondée en 2016 à Toulouse, RUBIX S&I est une société d'analyse dédiée - via un portefeuille de dispositifs de micro-capteurs et d'algorithmes - à la surveillance en atmosphères intérieure et extérieure des toxiques, des nuisances, de la sécurité et du bien-être au travail. Elle possède plus de 100 années homme d'expérience dans les capteurs et particulièrement dans les capteurs de gaz, de COV et d'odeurs.

RUBIX S&I est aujourd'hui l'un des leaders de la surveillance du bien-être et du confort avec un suivi en ligne des cartographies au sein des bâtiments et autour des sites, des nuisances physiques, chimiques

et biologiques. Elle capitalise aussi sur son expertise pour développer des modules miniaturisés personnalisés multi-capteurs pour l'environnement, la maison intelligente, ou la santé.

Forte de 25 collaborateurs, RUBIX S&I est soutenue par des investisseurs de renom Evolem, Activ Invest, Pure Terra, Airbus Ventures, ADP Ventures et M-Capital. Rubix S&I, en phase de fort développement, est basée à Toulouse et Paris.

Plus d'informations sur www.rubixsi.com